

SEAT Leon Sportstourer 1.5 eTSI FR *DSG *AHZV

Details



Preis **30.490 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	50 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Fjord-blau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

SEAT Leon Sportstourer 1.5 eTSI FR *DSG *AHZV

- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Navigationsvorbereitung
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Kontakt

SEAT Leon Sportstourer 1.5 eTSI FR *DSG *AHZV

- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB

- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung schwenkbar

Klimatisierung:- 3-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Notrad

Einparkhilfe:- Ausparkassistent

- Kamera
- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportsitze

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Eine Prüfung vor Abschluss eines Vertrages erfolgt im Beisein des Kunden. Da trotz bestehender Kontrollen eine

SEAT Leon Sportstourer 1.5 eTSI FR *DSG *AHZV

Abweichung des Fahrzeuges von der oben zu findenden Beschreibung nicht ausgeschlossen werden kann, weisen wir darauf hin, dass Gegenstand eines zustande kommenden Vertrages ausschließlich das Kraftfahrzeug in seinem tatsächlichen Zustand sein wird. Die oben zu findende Fahrzeugbeschreibung ist unverbindlich. Ein Hinweis in eigener Sache. Bitte kontaktieren Sie uns, bevor Sie sich auf den Weg zu uns machen, damit sichergestellt ist, dass sich das Fahrzeug auch in unserer Filiale befindet und noch verfügbar ist.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 125 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert

