

**SEAT Leon Sportstourer 1,5 eTSI FR DSG**

**Details**



Preis

**30.990 €**

19% MwSt.

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| <b>Typ</b>              | Pkw             |
| <b>HU</b>               | 05.2027         |
| <b>Lieferdatum</b>      | sofort          |
| <b>Leistung</b>         | 110 kW / 150 PS |
| <b>Leistung</b>         | 150             |
| <b>Kilometerstand</b>   | 150 km          |
| <b>Kraftstoff</b>       | Benzin          |
| <b>Anzahl Sitze</b>     | 5               |
| <b>Anzahl Türen</b>     | 4/5             |
| <b>Getriebe</b>         | Automatik       |
| <b>Erstzulassung</b>    | 06/2024         |
| <b>Hersteller Farbe</b> | "magnetic Tech" |
| <b>Innenbereich</b>     | Stoff           |

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem

**Kontakt**

## SEAT Leon Sportstourer 1,5 eTSI FR DSG

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

Entdecken Sie diesen gepflegten SEAT Leon Kombi, ein ehemaliges Vorführfahrzeug mit nur einem Vorbesitzer. Der 150 PS starke Benzinmotor mit 1498 ccm Hubraum und Vorderradantrieb bietet dank Automatikgetriebe ein komfortables Fahrerlebnis. Die graue Metallic-Lackierung harmoniert perfekt mit dem grauen Stoffinterieur. Dieses Fahrzeug aus 2024 erfüllt die strenge Abgasnorm Euro 6d-TEMP und trägt die grüne Umweltplakette.

Die umfangreiche Ausstattung umfasst ein digitales Cockpit mit Navigationssystem, Touchscreen und Sprachsteuerung. Für Konnektivität sorgen Apple CarPlay, Android Auto, Bluetooth und WLAN-Hotspot. Der Fahrkomfort wird durch die 3-Zonen-Klimaautomatik, beheizbare Sitze, beheizbares Lenkrad und Ambientbeleuchtung erhöht. Zahlreiche Assistenzsysteme wie adaptiver Tempomat, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner und automatisches Einparksystem unterstützen Sie bei jeder Fahrt.

**GARANTIE bis: 20.05.2029**

- Leistungsstarker 150 PS Benzinmotor mit Automatikgetriebe
- Digitales Cockpit mit Navigation und Konnektivitätsfunktionen
- LED-Scheinwerfer und Tagfahrlicht für optimale Sicht
- Umfangreiche Sicherheitsausstattung inkl. Front-, Seiten- und weiteren Airbags
- 3-Zonen-Klimaautomatik und beheizbare Sitze für höchsten Komfort
- Vielseitige Assistenzsysteme wie Einparkhilfe und Rückfahrkamera
- Praktische Kombi-Karosserie mit Dachreling und Laderaumtrennnetz
- Sportliche Details wie Sportsitze und Schaltwippen am Lenkrad

**Ausstattung:** - Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend

## SEAT Leon Sportstourer 1,5 eTSI FR DSG

- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Musikstreaming integriert
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

### **Tuner/Radio:-** Radio DAB

- Tuner/Radio

### **Geschwindigkeitsregulierung:-** Abstandstempomat

### **Klimatisierung:-** 3-Zonen-Klimaautomatik

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor

## SEAT Leon Sportstourer 1,5 eTSI FR DSG

- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:**- Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):**- LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:**- LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:**- Notrad

**Einparkhilfe:**- Kamera

- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme

**Sport:**- Sportfahrwerk

- Sportsitze

**Innenausstattung:**- Stoff

**Farbe der Innenausstattung:**- Grau

**Eine Prüfung vor Abschluss eines Vertrages erfolgt im Beisein des Kunden.**

**Da trotz bestehender Kontrollen eine Abweichung des Fahrzeuges von der oben zu findenden Beschreibung nicht ausgeschlossen werden kann, weisen wir darauf hin, dass Gegenstand eines zustande kommenden Vertrages ausschließlich das Kraftfahrzeug in seinem tatsächlichen Zustand sein wird.**

**Die oben zu findende Fahrzeugbeschreibung ist unverbindlich.**

**Ein Hinweis in eigener Sache.**

**Bitte kontaktieren Sie uns, bevor Sie sich auf den Weg zu uns machen, damit sichergestellt ist, dass sich das Fahrzeug auch in unserer Filiale befindet und noch verfügbar ist.**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 133 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert

