

**SEAT Leon FR 1,5 eTSI DSG \*NAVI\*PLA\*ASSIST-PAKET**

**Details**



Preis **19.490 €**

Typ	Pkw
HU	07.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	70.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2020
Hersteller Farbe	Magnetic Tech Grey
Innenbereich	Stoff

**Ausstattung**

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner

**Kontakt**

## SEAT Leon FR 1,5 eTSI DSG \*NAVI\*PLA\*ASSIST-PAKET

- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Dieser SEAT Leon Limousine aus dem Jahr 2020 überzeugt mit einer durchdachten Ausstattung, die Komfort und Sicherheit gleichermaßen in den Vordergrund stellt. Der 150 PS starke Benzinmotor mit Automatikgetriebe und Frontantrieb sorgt für ein angenehmes Fahrerlebnis im Alltag. Das Fahrzeug befindet sich in der Emissionsklasse Euro 6 und ist E10-kompatibel. Dank vollständiger Servicehistorie und nur zwei Vorbesitzern ist die Fahrzeughistorie gut nachvollziehbar. Das Interieur in Schwarz mit Sportbestuhlung, digitalem Cockpit und 3-Zonen-Klimaautomatik bietet ein hohes Maß an Komfort. Moderne Konnektivität ist durch Apple CarPlay, Android Auto, Navigationssystem, WLAN-Hotspot und DAB-Radio gewährleistet. Zahlreiche Fahrassistenzsysteme wie adaptiver Tempomat, Spurhalteassistent, Totwinkelüberwachung, Kollisionswarnung und automatisches Einparken erhöhen die Sicherheit spürbar. LED-Scheinwerfer sowie Leichtmetallfelgen runden das Erscheinungsbild in Grau Metallic ab.

- 150 PS Benzinmotor mit Automatikgetriebe und Start-Stopp-System
- 3-Zonen-Klimaautomatik und Ambientebeleuchtung
- Digitales Cockpit mit Navigationssystem, Apple CarPlay und Android Auto
- Adaptiver Tempomat, Spurhalteassistent und Totwinkelüberwachung
- Automatisches Einparken mit Front-/Hecksensoren und Rückfahrkamera
- LED-Scheinwerfer und LED-Tagfahrlicht
- Sportpaket mit Sportsitzen und dynamischer Fahrwerksregelung
- Elektrisch beheizbare Sitze und Komfortzugang (Keyless Entry)
- Vollständige Servicehistorie, Nichtraucherfahrzeug und Garantie

### **Ausstattung:** - Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel

## Kontakt

## SEAT Leon FR 1,5 eTSI DSG \*NAVI\*PLA\*ASSIST-PAKET

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen 17"
- Winterpaket

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Abstandstempomat

**Klimatisierung:**- 3-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:**- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor

## SEAT Leon FR 1,5 eTSI DSG \*NAVI\*PLA\*ASSIST-PAKET

- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Pannenhilfe:-** Reserverad

**Einparkhilfe:-** Ausparkassistent

**Sport:-** Sportfahrwerk

- Sportpaket
- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Stoff

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

**Eine Prüfung vor Abschluss eines Vertrages erfolgt im Beisein des Kunden.**

**Da trotz bestehender Kontrollen eine Abweichung des Fahrzeuges von der oben zu findenden Beschreibung nicht ausgeschlossen werden kann, weisen wir darauf hin, dass Gegenstand eines zustande kommenden Vertrages ausschließlich das Kraftfahrzeug in seinem tatsächlichen Zustand sein wird.**

**Die oben zu findende Fahrzeugbeschreibung ist unverbindlich.**

**Ein Hinweis in eigener Sache.**

**Bitte kontaktieren Sie uns, bevor Sie sich auf den Weg zu uns machen, damit sichergestellt ist, dass sich das Fahrzeug auch in unserer Filiale befindet und noch verfügbar ist.**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 109 g/km

CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert

